

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„Доставка на уреди за поддръжка на комуникационната инфраструктура“

1. ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ

1. Въведение: Доставка на уреди за поддръжката на комуникационната инфраструктура.

Във връзка с необходимостта от модернизирание и гарантиране на надеждната и непрекъснатата работа на ЕЕСМ и обектите със специално предназначение на ДАЕУ е необходимо структурните звена, отговарящи за поддръжката, експлоатацията и ползването на ЕЕСМ и обектите със специално предназначение, да разполагат с оборудване за извършване на ремонти по експлоатация и отстраняване на аварии от бедствия и своевременно ефективна поддръжка на мрежата на ЕЕСМ по кабелната мрежа на ДАЕУ

2. Съществуващо положение

Използваните сплайсери за работа от групите за поддръжка на кабелните линии на ЕЕСМ, са морално остарели и подлежат на реновиране. Част от тях не се произвеждат и поддържат от производителите.

Моралното и физическо основание на сплайсерите, консумативите към тях и инструментите за рязане и зачистване на влакната водят до рязко снижаване надеждността и показателите на оптичните кабелни магистрала, а от там и на услугите предоставени от ЕЕСМ.

Наличните сплайсери не отговарят на съвременните изисквания за работа и имат следните недостатъци:

- Не се произвеждат, няма налични консумативи за тях - софтуер, електроди, захранващи батерии и т.н;
- Не се поддържат от производителя;
- Не са надеждни при по-висока влажност и запрашеност на околната среда.

3. Цели

- Модернизацията на екипите по поддръжка кабелната мрежа при експлоатация и бедствия и аварии на ЕЕСМ;
- Модернизация чрез замяна на остарелите сплайсери с нови, работещи при по-висока влажност и запрашеност на околната среда и в закрити помещения;
- Модернизация, на основата на съвременната база и стандарти;
- Повишаване сигурността и безопасността на работата при експлоатация и отстраняване на аварии от бедствия и своевременна и ефективна поддръжка на мрежата на ЕЕСМ.

4. Очаквани резултати

Намаляване времето за реакция при експлоатация и отстраняване на аварии от бедствия и своевременна и ефективна поддръжка на мрежата на ЕЕСМ

II. ОПИСАНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

1. Подробно описание на предмета:

Доставка на уреди за поддръжка на комуникационната инфраструктура – 6 (шест) комплекта сплайсери, съгласно техническата спецификация

2. Обхват

Включва доставка на 6 (шест) комплекта сплайсери, съгласно настоящата техническа спецификация.

3. Място на изпълнение:

Гр. София, кв. Младост 1, бул. "Андрей Сахаров" № 1

4. Срок на изпълнение

до 60 (шестдесет) дни от сключване на договора.

5. Гарантиран срок

Минимум 36 (тридесет и шест) месеца от приемане на доставката.

III. ИЗИСКВАНИЯ СВЪРЗАНИ С ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПОРЪЧКАТА

1. Технически изисквания

Комплект оборудване на заваряване на оптични влакна.

1.1 Възможност за разпознаване и заваряване на следните типове влакна

- а) SMFF (G.652)
- б) MMF (G.651)
- в) DSF (G.653)
- г) NZDSF (G.655)
- д) BIF (G.657)
- е) CSF (G.654)
- ж) EDF

1.2 Параметри на заваряваните влакна:

- а) Диаметър на обвивката: от 80 до 150 μm .
- б) Диаметър на покритието: от 100 до 1,000 μm .

1.3 Заваряване влакно:

- а) Единично

1.4 Зачистване в зависимост от диаметъра на защитното покритие

- а) За покритие до 250 μm (от 8 до 16мм)
- б) За покритие над 250 μm (16мм)

1.5 Загуби от обратно отражение на заварка >> 60dB

1.6 Време за една заварка

а) 5сек.бърз режим SM G652 Quick Mode

б) 7 сек. стандартен режим SM G652 std.Mode

с) 7 сек. В автоматичен режим на AUTO Mode

1.7 Да извършва измерване на затихването на заварката

1.8 Пещ за нагряване на термофитите / време за свиване на термофита

а) Време за свиване на термофита – 9s;

б) високоскоростни двойни независими фурпи за свиване на термофита вградени в сплайсера

1.9 Да използва термосвиваеми защитни тръбички – 40 мм и 60 мм

1.10 Изпитване на опън на влакното – 1,96 до 2,25N

1.11 Външни условия на работа на сплайсера

а) От -20 С и до + 40 С градуса целзий

1.12 Работа на влажност от 0 до 95% RH

1.13 Работа при висока пращиеност

1.14 Визуализация на дисплей

а) Две CMOS камери

б) минимум 5-инчов цветен монитор, въртящ се

с) Тъч скрийн LCD монитор

д) висока разделителна способност на екрана

1.15 Изглед на влакната и увеличение

а) X / Y (300X увеличение),и /или X и Y едновременно (187X)

1.16 Захранване

а) AC -100/240V 50/60Hz

б)DC-10/15V

с) Батерия Li-ion 10,8V/6400mAh

1.17 Брой заварки с батерия

а) Минимум 250 цикъла (Заварка /изпичане на термофит)

1.18 Годност на електродите

а) 600 заварки

1.19 Интерфейси

а) USB (Mini-B тип) конектор за връзка на компютър

б) SD карта min 8GB, за съхранение на резултатите от заваряване

в) Съвместим с приложение за смартфон Sumi Cloud

г) Възможност за свързване чрез "Wi-Fi" и дистанционно наблюдение

2. Функционални изисквания

Уредът да е окомплектован с:

2.1 Куфар за транспорт и съхранение

2.2 Батерия

2.3 Ръсачка на влакна и резервен нож

2.4 Електроди – 4 броя

2.5 Инструкция за употреба

2.6 Кабели (за зареждане на батерията, захранващ кабел, USB кабел)

IV. ИЗИСКВАНИЯ СВЪРЗАНИ С ОРГАНИЗАЦИЯТА НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

1. Организация на работата

Изпълнителят да предостави към оборудването пълна документация на български и английски език, на хартиен и електронен носител.

Документацията да включва основни системи и ръководства на хардуера и софтуера, ръководства за инсталиране и поддръжка.

Изпълнителят да разполага с оторизиран сервиз от производителя или да е официален представител на България, за следгаранционна поддръжка.

Оборудването да е сертифицирано от акредитирани лица за контрол на качеството, удостоверяващи съответствието им с посочените спецификации или стандарти.

2. Предаване и приемане на изпълнението

Представители на Изпълнителя и ДАЕУ подписват приемателните протоколи за доставеното оборудване.

V. ГАРАНЦИОННА ПОДДРЪЖКА И ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ

Изпълнителят е длъжен да осигури гаранционната поддръжка на доставените Сплайсери в рамките на предложения гаранционен срок (не по-малък от 36 месеца), считано от датата на доставка и подписване на приемо-предавателен протокол.

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да предяви рекламации пред ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за:

1.Количество и некомплектност на оборудването (явни недостатъци);

2.Качество (скрити недостатъци)

- при доставяне на оборудване не от договорения вид, посочен в техническата спецификация;

- при констатиране на дефекти при употреба на оборудване;

-при констатиране невъзможност за изпълнение на техническите и функционални изисквания.

3. Рекламации за явни недостатъци на оборудване се правят от Възложителя в момента на предаването им, за което се съставя протокол, подписан и от двете страни.

4. Рекламации за скрити недостатъци на оборудване се правят от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ през целия гаранционен срок на доставеното оборудване.

5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да уведоми писмено или чрез електронната поща ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за установените дефекти в 15 (петнадесет) дневен срок от констатирането им.

6. В рекламации се посочва номерът на договора, основанието за рекламацията и конкретното искане на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

7. При рекламации за явни дефекти ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е длъжен в десет дневен срок от получаването на рекламацията за своя сметка и риск, да достави на мястото на доставяне количество от липсващото в доставката /некомплектни договорни стоки/.

8. При рекламации за скрити дефекти ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен в десет дневен срок от получаването на рекламацията за своя сметка и риск да замени доставените по договорени по вид / дефектни артикули /

9. Рекламираните артикули се съхраняват от съответния краен получател до уреждане на рекламацията.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
на уред за заваряване (сплайсер)
Сумитомо модел T-72C

Изисквания за оптичното влакно	Материал	Силика стъкло
	Разпознаване на влакна	SMF(G.652),MMF(G.651),DSF(G6.53), NZDSF(G.655), BIF(G.657),CSF(G.654),EDF
	Диаметър на влакна	Диам.обвивка: 80-150µm Диам.външна обвивка: 100-1000 µm
Стандартна производителност	Внесено затихване от заварка	SMF: 0.01dB, MMF: 00.1dB, DSF: 0.03dB, NZDSF: 0.03dB
	Загуба от обратно отражение на заварката (осреднено)	>>60dB
	Време за заварка	5 сек.(SM G.652 бърз режим), 7 сек.(SM G.652 стандартен режим), 7 сек. (Автоматичен режим)
	Време за свиване на термофит	9 сек.(FPS-61-2.6 термофит, S60mm. 0.25 бърз режим)
	Брой цикли със заредена батерия (заварка/изпичане)	Приблиз. 300бр. с батерия (BU-16)
	Изглед на влакното	2 CMOS камери за наблюдение, 380x (приблж. 760x) за X или Y с една визуал. на една ос , 270x за X и Y при две оси
	Тест за опъване	1.96-2.09N
	Използвани термофити	60mm, 40mm и Sumitomo Nano термофит
	Програми	Заваряване
Изпичане		Макс. 100, 27 фабрично зададени, 73 свободни за редакция
Функции	Заснемане на снимка/Запазване на информация за заварката	200 снимки/10,000 заварки (във вътрешна памет) 50,200/20,000 (с добавена 8GB SD карта)
	Затихване при заварка	0,1dB до 15dB с точност до 0.1dB
	Универсални климпи	Снабден с 250 µm, 900 µm tight и loose tube влакна
	Ревърсивни скоби за покритието	Снабден

ОПТИКОМ ООД

	Две автоматични отделни печки	Снабден
	Възможност за избор на режим на изпичане	Снабден
	Видео за самообучение на уреда	Снабден
	Автоматично разпознаване на влакната	SMF / MMF / DSF / NZDSF / BIF и други
	Автоматично калибриране на искрата	Автоматична компенсация според условията на работа
	Индикатор за оставащи цикли (заварка+изпичане)	Снабден (в режим на батерия)
	Безжична свързаност (опция)	Снабден
Размери/Тегло	Размер	128x143x130мм (ШxДxВ) без предпазните уплътнения
	Тегло	1.9кг (без батерия) , 2.2кг (с батерия)
	Екран	5.5" Цветен тъчскрийн LCD дисплей
Начини на свързване	DC изход	DC 12V (с JR-6)
	USB Порт	USB 2.0 mini B тип
	Слот за доп. памет	SD/SDHC карта памет до 32GB
Начини на захранване	AC вход	AC100-240V, 50/60Hz (ADC-16)
	DC вход	DC10-15V
	Батерия	Li-Ion 10.8V, 6400 mAh (BU-16)
	Условия за работа	Надиорска височина 0-6000м, температура -10°C до +50°C , Влажност 0-95%, скорост на вятъра 15m/s
Условия за съхранение	Устройство: Температура -40°C до +80°C , Влажност 0-95%	
	Батерия: Температура -20°C до +30°C	
Живот на електродите		6000 заварки

Дата: 29.10.2018 г.

С. Седов

М. Селенов
/име, фамилия, подпис и печат/



**Описание на комплекта на уред за заваряване (сплайсер)
Сумитомо модел T-72C**

Наименование	Модел/ Номер на частта	Количество
Сплайсер	T-72C	
AC/DC адаптор	ADC-16	1бр.
AC кабел за захранване	PC-AC3	1бр.
Охладителна тава	T-39 SCT	1бр.
Електроди	EP-10	4 бр.
Инструкции за употреба (Английски език)	-	1бр.
Инструкции за употреба (Български език)	-	1бр.
Куфар за транспорт	CC-72	1бр.
Презранка	-	1бр.
USB кабел	-	1бр.
Карта за безжичен достъп	WL-SD-02-08	1бр.
Батерия	BU-16 LI-Ion 6400mAh	1бр.
Резачка на влакна	FC-6RS-C	1бр.
Резервен нож	JR-6BL	1бр.

Дата: 29.10.2018 г.

М. Саббаж

Мелито Целин
/име, фамилия, подпис и печат/

